

Denna miljödeklaration är utformad enligt Byggsektorns Kretsloppsråds och Sveff (Sveriges Färgfabrikanters Förening) riktlinjer för miljödeklarationer. Informationen baserar sig på branschöverenskommelser, branschrekommendationer och gällande lagstiftning.

Upprättad datum: 2015-10-01

Miljödeklaration Måleriprodukter

Varunamn: Dalapro Lightning Joint

Miljömärkning: Ja Nej Typ av märkning _____ Licensnummer 3097 0004
Kommentar: _____

Företagsinformation

Företagsnamn: Saint-Gobain Sweden
AB - Scanspac Telefon 1: 019-46 34 00
Organisationsnummer: 556241-2592 Telefon 2: _____
Kontaktperson: Berth Westman Fax: _____
Besöksadress: Kemivägen 7 E-post: Info@dalapro.se
Postadress: 705 97 Glanshammar Hemsida: www.dalapro.se

Miljöpolicy Ja Nej Miljöledningssystem Ja Nej
Kommentar Miljöarbete baserat Typ ISO 14001
på en helhetssyn för
produktens effekter Certifierat:
under dess hela Registreringsnummer: 2007-SKM-AE-1214
livslängd.

Innehållsdeklaration

Ingående material/ämnen	Typ **	CAS-nummer	Miljöfarlighet*	Hälssofarlighet*	Vikt%
Dolomit mjöl	F	16389-88-1			50-60
Lättfiller-perlit	F	93763-70-3			1-5
Vatten	L	7732-18-5			20-30
Sampolymer-dispersion	B	-			5-10

* Enligt Kemikalieinspektionens föreskrifter och allmänna råd om klassificering och märkning, 1999:3

** B=bindemedel, P=pigment, F=fyllnadsmedel, L=lösningsmedel T=tillsatsmedel

Lösningsmedlen avgår vid byggskedet, och kommer inte att finnas kvar vid bruksskedet.

Miljöpåverkan (produktionsskedet)

Energislag		Utsläpp till vatten	per kg spackel	Utsläpp till luft	per kg spackel
Kol	%	COD	<1,4 mg/kg	CO ₂	Ingen uppgift*
Vatten	%	BOD	<0,3 mg/kg	CO	Ingen uppgift*
Olja	%	P	<0,1 mg/kg	SO _x	Ingen uppgift*
Gas	%	N	<0,8 mg/kg	NO _x	Ingen uppgift*
El	100%	Tungmetaller	<0,1 µg/kg	Stoft	Ingen uppgift*
Biobränsle	%			Ammoniak	Ingen uppgift*
Egen	%			VOC totalt**	Ingen uppgift
	%				
Total energianv***	0,040				

* Ej relevant för färgindustri

** Flyktiga organiska ämnen

*** KWh per kg spackel

Råvaruskede

Uppgift saknas för råvaror.

Ursprung för råvaror/insatsvaror

	Norden (%)	Övriga Europa (%)	Övrigt (%)
Råvarornas ursprungsregion (Totalt vid tillverkningsenheten)	90	5	5

Produktionsskede

Uppkommer restprodukter vid produktion? Ja Nej

Om ja, ange hur dessa omhändertas:

Uppkommer farligt avfall vid produktion? Ja Nej

Om ja, ange hur det omhändertas:

EWC-kod:¹

08 04 10: Lim och fogmassa.

20 01 28: Färg, tryckfärg, lim och hartser

Distribution av produkt

Produktionsort och land:

Glanshammar, Sverige

Vanligaste transportsätt (%):

Bil 100% Båt Flyg Tåg Övrigt

Distributionsformer

Via Lager:

Direkt till kund:

Speciella leveransformer

Bulk:

Storförp:

Enstyckeförp:

Övriga:

¹ Se SFS 1996:971 Förordning om farligt avfall

EmballageFörekommande materialslag: PlastREPA²-anslutning: Ja: Kundnr: 9169312619 Nej: Om REPA-anslutning saknas,
ange hur producentansvaret
uppfylles:

ByggskedeProdukten skall förvaras: Frostfritt
 Enligt lagen (1988:868) om brandfarliga & explosiva varor**Brukskedet**

Drift / underhåll: Produkten kräver inga speciella insatsvaror för drift och underhåll.

Livslängd: Under förutsättning att produkten blivit applicerad på ett av tillverkaren /
leverantören föreskrivet sätt, kan spacket bli lika gammalt som det underlag
det är anbringat på.**Egenemissioner**

Typ av emission	Mängd µg/m ² h			Mätmetod
	4 veckor	26 veckorveckor	
TVOC	<100			FLEC, SP-1598

Rivning/demonteringKräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö? Ja NejOm Ja, ange hur:

Uthärdad produkt hanteras enligt förordningen om farligt avfall Ja NejIcke uthärdad produkt hanteras enligt förordningen om farligt avfall Ja NejKan produkten energiutvinnas?* Ja Nej

* Förbränning bör ske under kontrollerade former, t ex i en för ändamålet avsedd förbränningsanläggning.

Övrig information:

² REPA = Register för Producentansvar, samarbete mellan materialbolagen.