

Denna miljödeklaration är utformad enligt Byggsektorns Kretsloppsråds och Sveff (Sveriges Färgfabrikanters Förening) riktlinjer för miljödeklarationer. Informationen baserar sig på branschöverenskommelser, branschrekommendationer och gällande lagstiftning.

Miljödeklaration Måleriprodukter

Upprättad datum: 2010-11-02

Varunamn:

Dalapro DM20

Miljömärkning:
Kommentar:

Ja

Nej

Typ av märkning

Licensnummer

Företagsinformation

Företagsnamn:

SCANSPAC AB

Telefon 1:

019-46 34 00

Organisationsnummer:

556635-4006

Telefon 2:

Kontaktperson:

Anders Sakari

Fax:

019-46 57 31

Besöksadress:

Kemivägen 7

E-post:

Info@dalapro.se

Postadress:

705 97 Glanshammar

Hemsida:

www.dalapro.se

Miljöpolicy

Kommentar

Ja

Nej

Miljöarbete baserat
på en helhetssyn för
produktens effekter
under dess hela
livslängd.

Miljöledningssystem

Typ

Certifierat:

Registreringsnummer:

Ja

Nej

ISO 14001

2007-SKM-AE-1214

Innehållsdeklaration

Ingående material/ämnen	Typ **	CAS-nummer	Miljöfarlighet*	Hälsofarlighet*	Vikt%
Kalciumsulfat	B	7778-18-9			60-70
Kalciumkarbonat	F	1317-65-3			20-30
Polymer	T	-			2-5

* Enligt Kemikalieinspektionens föreskrifter och allmänna råd om klassificering och märkning, 1999:3

** B=bindemedel, P=pigment, F=fyllnadsmedel, L=lösningsmedel T=tillsatsmedel

Lösningsmedlen avgår vid byggskedet, och kommer inte att finnas kvar vid bruksskedet.

Miljöpåverkan (produktionsskedet)

Energislag		Utsläpp till vatten	per kg spackel	Utsläpp till luft	per kg spackel
Kol	%	COD	Inget utsläpp	CO ₂	Ingen uppgift*
Vatten	%	BOD	Inget utsläpp	CO	Ingen uppgift*
Olja	30%	P	Inget utsläpp	SO _x	Ingen uppgift*
Gas	60%	N	Inget utsläpp	NO _x	Ingen uppgift*
El	10%	Tungmetaller	Inget utsläpp	Stoft	Ingen uppgift*
Biobränsle	%			Ammoniak	Ingen uppgift*
Egen	%			VOC totalt**	Ingen uppgift
	%				
Total energianv***					

* Ej relevant för färgindustri

** Flyktiga organiska ämnen

*** KWh per kg spackel

Råvaruskede

Uppgift saknas för råvaror.

Ursprung för råvaror/insatsvaror

	Norden (%)	Övriga Europa (%)	Övrigt (%)
Råvarornas ursprungsregion (Totalt vid tillverkningsenheten)	95	5	-

Produktionsskede

Uppkommer restprodukter vid produktion?

Ja Nej

Om ja, ange hur dessa omhändertas:

Uppkommer farligt avfall vid produktion?

Ja Nej

Om ja, ange hur det omhändertas:

EWC-kod:¹10 12 Avfall från tillverkning av keramikvaror,
tegel, klinker och byggmaterial

10 12 06 Kasserade formar

10 13 Avfall från tillverkning av cement, kalk
och puts samt produkter baserade på dessa

10 13 99 Annat avfall

Distribution av produkt**Produktionsort och land:**

Glanshammar, Sverige

Vanligaste transportsätt (%):

Bil 90%

Båt 10%

Flyg

Tåg

Övrigt

Distributionsformer

Via Lager: Direkt till kund: ¹ Se SFS 1996:971 Förordning om farligt avfall

Speciella leveransformer Bulk: Storförp: Enstyckeförp: Övriga:**Emballage**

Förekommande materialslag: Papperssäck med innerliner i plast

REPA²-anslutning: Ja: Kundnr: 9169312619 Nej: Om REPA-anslutning saknas,
ange hur producentansvaret
uppfylles:**Byggskede**Produkten skall förvaras: Frostfritt
 Enligt lagen (1988:868) om brandfarliga & explosiva varor**Brukskedet**Drift / underhåll: Produkten blandas med vatten vid användning men kräver inga speciella
insatsvaror för underhåll.Livslängd: Under förutsättning att produkten blivit applicerad på ett av tillverkaren /
leverantören föreskrivet sätt, kan spacket bli lika gammalt som det underlag
det är anbringat på.**Egenemissioner**

Typ av emission	Mängd µg/m ² h			Mätmetod
	4 veckor	26 veckorveckor	
-	-	-	-	-

Rivning/demonteringKräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö? Ja NejOm Ja, ange hur: _____
_____Uthärdad produkt hanteras enligt förordningen om farligt avfall Ja NejIcke uthärdad produkt hanteras enligt förordningen om farligt avfall Ja NejKan produkten energiutvinnas? Ja Nej

* Förbränning bör ske under kontrollerade former, t ex i en för ändamålet avsedd förbränningsanläggning.

Övrig information: _____
_____² REPA = Register för Producentansvar, samarbete mellan materialbolagen.